

# Antrag auf Anrechnung

## von Studienleistungen / Studienzeiten / Prüfungsleistungen

An den

Prüfungsausschuss des Masterstudienganges

„Erziehungswissenschaftlich-Empirische Bildungsforschung“

der Universität Erlangen-Nürnberg

Regensburger Straße 160

90478 Nürnberg

**Studiengang:** Erziehungswissenschaftlich-Empirische Bildungsforschung (EE-BF)

**angestrebter Abschluss:** Master of Arts

**Anrechnung von Studienleistungen / Studienzeiten / Prüfungsleistungen bei**

**Hochschulwechsel/ Studiengangswechsel** (Zutreffendes bitte unterstreichen)

Name  Vorname

Straße  PLZ/Ort

Geburtsdatum

Matrikelnummer

Telefon  Email

### 1. Gegenwärtiges/ beabsichtigtes Studium:

Studiengang:  Universität:

Anzahl der Fachsemester:  angestrebter Abschluss:

### 2. Bisheriges Studium:

Studiengang:  Universität:

Anzahl der Fachsemester:  Abschluss:

Beginn und Ende des Studiums (Monat/Jahr):

3. Ich stelle den Antrag, die **unten** aufgeführten Studien- und Prüfungsleistungen auf das Studium im Studiengang EE-BF an der FAU Erlangen-Nürnberg anzurechnen.

4. Ich versichere, dass ich an keiner anderen Hochschule eine Diplomvorprüfung, Diplomprüfung, Bachelorprüfung oder Masterprüfung im gleichen oder einem verwandten Studiengang endgültig nicht bestanden habe.

5. Ich bin damit einverstanden, dass die bisherige Hochschule Studierenden- und Prüfungsdaten weitergibt.

Ort, Datum \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_

		Vorschlag/ fachliche Stellungnahme			
<b>Bisheriges Studium:</b> Module; Seminare, Vorlesungen , Note, ECTS- Angabe, auf Inhalte	<b>Anerkennung für EE-BF:</b> Modul (Name und Prüfnummer)	Anerkennung (Note)	Keine Anerkennung	Bemerkung s. Beiblatt	Unterschrift Modulverantwortliche/r
<b>Datum</b>					
<b>Unterschrift/Stempel Prüfungsausschuss</b>					

Anlagen: - Bescheinigung der bisherigen Hochschule über abgelegte Prüfungen (bei einem Studium an einer ausländischen Hochschule eine deutsche Übersetzung der Unterlagen)